

## SPITZENLOS-SCHLEIFMASCHINE

**Verfügbarkeit nahezu 100 Prozent**

Vielseitigkeit und hoher Automationsgrad im Rahmen einer flexiblen Präzisions- und Hochproduktionslösung – für Danobat-Overbeck ist die Spitzenlos-Schleifmaschine Estarta-175 diesen Anforderungen bei härtesten Produktionsarbeiten gewachsen. Die Estarta-175 eignet sich für hochpräzise Arbeiten bei kleinen bis mittelgroßen Werkstücken mit schnellen Umrüst- und Einrichtzeiten, da sie sowohl im Einlauf als auch im Durchlauf schleifen kann. Ein Bett aus thermisch stabilem Naturgranit und die Linearmotorentechnologie bei Schleif- und Regelscheibenabrichtern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit und stabile Prozesse. Die freitragende Spindelabstützung mit optimal angeordneten Stützlagern

erlaubt Umfangsgeschwindigkeiten bis 120 m/s für CBN-Schleifscheiben. Für ein hohes Maß an Produktivität sorgen zudem flexibel anpassbare Automatisierungsoptionen.

**Danobat-Overbeck GmbH**, 35745 Herborn  
Tel. +49 2772 801-0 [www.danobat-overbeck.com](http://www.danobat-overbeck.com)



© Danobat-Overbeck

## SCHNEIDÖL

**Für Tieflochoperationen**

Schmierstoffe für die Metallverarbeitung werden immer spezifischer: Sie müssen den neuesten Reach-Anforderungen entsprechen und zudem den Schutz für Mensch, Maschine und die Umwelt gewährleisten. Die Schmierstoffexperten von Mabanol beachten all dies bei der Formulierung neuer Produkte, die kontinuierlich weiterentwickelt werden, mit dem Ziel, moderne Produktionsanforderungen bei gleichzeitiger Reduktion von Verschleiß und Wartungskosten zu vereinen. Mit dem hochwertigen Schneidöl Mabanol Cut Lub 23 CF werden Sicherheitsrisiken reduziert, Ressourcen geschützt und die Produktivität gesteigert. Der chlorfreie, mineralöhlhaltige, nichtwassermischbare Kühlschmierstoff kommt unverdünnt zum Einsatz. Das Schneidöl ist speziell für Tieflochbohroperationen in legierte sowie unlegierte

Stähle entwickelt, eignet sich darüber hinaus jedoch auch universell für alle spangebenden Bearbeitungsprozesse wie Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Räumen und Stoßen.

**Mabanol Schmierstoffe GmbH & Co. KG**  
20457 Hamburg  
Tel. +49 40 36809988  
[www.mabanol.com](http://www.mabanol.com)



© Mabanol

## MESSGERÄT

**Multifunktionelle All-in-one-Lösung**

© Mitutoyo

Im zweiten Quartal 2021 bringt Mitutoyo mit dem Roundtracer Extreme ein System auf den Markt, das in Verbindung mit altbewährter Mitutoyo-Software zahlreiche Qualitätssicherungs- und Messaufgaben für fast alle Bereiche der Form- und Lageprüfung durchführen kann. Es kombiniert sämtliche Funktionen zur Rundheits-, Kontur- und Oberflächenrauheitsmessung in einem Gerät, bis hin zur

Drallanalyse gemäß MBN 31007-7. Um Messabläufe effizienter und durchweg automatisiert zu gestalten, verfügt es über einen in drei Stufen motorisch verstellbaren Detektorhalter sowie ein Tastsystem mit winkelverstellbarem Taster. So ist es möglich, Objekte fast jeder Form und Größe zu messen und Kollisionen mit dem Werkstück zu vermeiden. Zur Verbesserung von Wiederhol- und Reproduzierbarkeit wurde der Ausrichttisch so konstruiert, dass Positionsänderungen des Werkstücks während der Messung möglichst vermieden werden.

**Mitutoyo Deutschland GmbH**, 41469 Neuss  
Tel. +49 2137 102-0 [www.mitutoyo.de](http://www.mitutoyo.de)

## HOCHLEISTUNGS-REIBAHLE

**Warum eine Reibahle völlig ausreicht**

Die Baureihen der Hochleistungsreibahle FixReam aus Vollhartmetall von Mapal decken einen breiten Anwendungsbereich ab und haben sich bereits bei der Stahl- und Gussbearbeitung bewährt. Jetzt



© Mapal

erweitert der Hersteller die Baureihe um die FixReam Short Plus mit neu entwickelten Kühlmittelaustritten. Mit der neuen Reibahle können Anwender so-

wohl Durchgangs- als auch Sacklochbohrungen bearbeiten. Infolge der universellen Einsatzmöglichkeit muss nur noch ein Werkzeug anstelle von zweien vorgehalten werden. Dank einer patentierten Rundschliffphase ist die Zylinderform der Bohrung sowie die Rundheit um 30 Prozent verbessert im Vergleich zu den bisher verfügbaren FixReam-Hochleistungsreibahlen. Die ungleich geteilte Schneidenaufteilung sorgt für einen ruhigen Lauf mit wenig Vibrationen. Dies führt zu besten Oberflächengüten. Durch die kurze Bauform wird die Ressource Hartmetall geschont und die Stabilität des Werkzeugs verbessert. Zudem ist die Lösung kostengünstiger als die lange Bauform.

**Mapal Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG**  
73405 Aalen, Tel. +49 7361 585-0 [www.mapal.com](http://www.mapal.com)